

esse texto

A selecionadora horizontal KMSX foi desenvolvida pela STILL do Brasil para atender de maneira fácil e econômica as necessidades de separação de cargas fracionadas e movimentação horizontal até 2750kg em distâncias médias e longas. As principais características da KMSX são:

■ Design

- Selecionadora horizontal com operador em pé a bordo;
- Design moderno e funcional, com ênfase nos aspectos ergonômicos e de segurança que fazem deste equipamento uma solução versátil para a movimentação horizontal de cargas fracionadas.
- Possui porta-documentos.
- Dotada de revestimento para proteção de costas e joelhos.
- Piso anti-stress.

■ Suspensão

- As rodas de apoio com molas são de fácil ajuste e ajudam a garantir a estabilidade do equipamento.

■ Tração

- Potente e econômica, devido ao seu sistema de tração com motor de 2,8 kW com tecnologia de última geração em controle AC trifásico;
- Excelente performance graças ao seu controlador AC trifásico que possibilita partida suave e aceleração até a máxima velocidade independente da carga nos garfos, o que proporciona melhor dirigibilidade e segurança até para as cargas mais sensíveis e ainda gerando uma economia de 25% comparado com as máquinas de mesma capacidade;
- Frenagem regenerativa.
- Sistema anti *roll-back* evita que, quando da partida em rampa, a máquina desça involuntariamente;
- Sistema *ramp start* que confere à KMSX um maior torque inicial, especialmente em rampas.

■ Direção

- Com operação precisa, permitindo executar manobras nos espaços mais reduzidos;

■ Hidráulica

- Sistema composto de motor de 2,2kW, bomba de engrenagens, tanque, válvula solenóide e válvula de limitação de pressão de elevação integrados. Este potente sistema hidráulico provê uma elevação mesmo com carga nominal em um curto espaço de tempo, gerando alta produtividade.

■ Timão

- A cabeça do timão é fabricada de plástico de alta resistência ao impacto;
- Layout dos controles ergonômico e simples. Concentra os controles de elevação, descida, aceleração e buzina, permitindo uma operação fácil com apenas uma das mãos.

■ Freios

- Sistema de freio magnético acionado através do botão no piso. Esta propriedade permite maior agilidade de operação além de grande segurança;
- Frenagem regenerativa - devido à características do controlador o motor AC atua como um gerador regenerando energia durante a frenagem e reversão.
- Durante a partida em rampa ou parada, o controlador irá detectar qualquer movimento não intencional e irá ativar o freio eletromagnético.

■ Painel

- De fácil visualização, integrando em um único instrumento o marcador de descarga da bateria e o horímetro.

■ Bateria

- Facilidade e rapidez na troca de bateria que desliza por uma saída lateral.

■ Opcionais

- Carrinho suporte de bateria;
- Proteção para operação em frigorífico;
- Alarme sonoro de movimentação;
- Kit de peças de reposição para revisão de 1000 horas de operação.
- Rodas "Tandem".

Acessórios

■ Carrinho de bateria.



■ Estrado para bateria e suporte do carregador.

- Estrado Duplo, individual ou triplo (foto) com ou sem suporte para carregador.



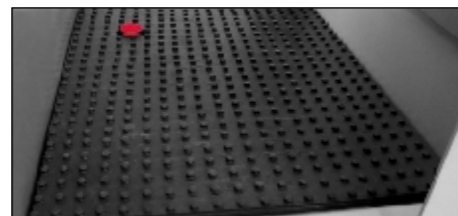
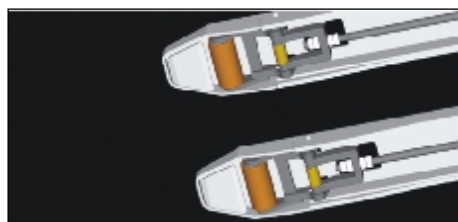
■ Bateria

- Bateria Tracionária 324Ah ou 480Ah.
- Fornecida com tomada para conexão na máquina e/ou carregador.



■ Carregador

- Carregador 24V trifásico.
- Obs.: Corrente (A) de acordo com o valor em Ah da Bateria.
- Fornecido com cabo e tomada para conexão na bateria e outra para rede de energia.



Selecionadora Horizontal Elétrica

KMSX

Capacidade de carga

2750 kg



04/11 - Sujeito a modificações técnicas - Correia e Melo

De acordo com as normas VDI 2198 esta especificação é aplicável apenas ao modelos standard. Bandagens e tipos de mastro alternativos, ou equipamentos auxiliares podem resultar em valores diferentes.

| | | | | | |
|-----------------|---|--|--|------------------------|--------------|
| Características | 1.1 | Fabricante | | STILL | |
| | 1.2 | Modelo do equipamento | | KMSX | |
| | 1.3 | Suprimento de energia | | Bateria | |
| | 1.4 | Tipo de controle | | Operador a bordo em pé | |
| | 1.5 | Capacidade de carga | Q (kg) | 2750 | |
| | 1.6 | Centro de carga ¹⁾ | c (mm) | 600 | |
| | 1.8 | Distância da carga ¹⁾ | x (mm) | 956 | |
| | 1.9 | Distância entre as rodas da base ¹⁾ | y (mm) | 2134 | |
| | Peso | 2.1 | Peso (incluindo a bateria) ⁴⁾ | kg | 1001 |
| 2.2 | | Carga nos eixos, com carga ^{1) 2) 4)} | tração / carga | kg | 1230 / 2581 |
| 2.3 | | Carga nos eixos, sem carga ^{1) 2) 4)} | tração / carga | kg | 773 / 288 |
| Rodas, Aros | 3.1 | Rodas | | poliuretano | |
| | 3.2 | Dimensões da roda de tração | mm | Ø254 x 100 | |
| | 3.3 | Dimensões das rodas de carga ⁵⁾ | mm | Ø83 x 160 | |
| | 3.4 | Dimensões das rodas de apoio | mm | Ø95 x 50 | |
| | 3.5 | Rodas, número (x= roda de tração) | tração / carga | 1x+2/2 | |
| | 3.6 | Largura entre rodas de apoio | b10 (mm) | 564 | |
| | 3.7 | Largura entre rodas de carga | b11 (mm) | 450 | |
| Dimensões | 4.4 | Elevação máxima dos garfos | h3 (mm) | 152 | |
| | 4.8 | Altura do chão à plataforma abaixada | h7 (mm) | 154 | |
| | 4.9 | Altura do chão ao timão | mínimo/máximo | h14 (mm) | 1224 / 1389 |
| | 4.15 | Altura do chão aos garfos abaixados | h13 (mm) | 85 | |
| | 4.19 | Comprimento total ¹⁾ | l1 (mm) | 2548 | |
| | 4.20 | Distância do chassis até a face dos garfos | l2 (mm) | 1401 | |
| | 4.21 | Largura total | b1 (mm) | 828 | |
| | 4.22 | Dimensões dos garfos ^{1) 6)} | s/e/l (mm) | 57 / 230 / 1150 | |
| | 4.25 | Largura sobre os garfos ⁷⁾ | b5 (mm) | 680 / 560 | |
| | 4.32 | Espaço entre o chão e os garfos no centro da base | m2 (mm) | 28 | |
| 4.34 | Largura do corredor de trabalho com palete de 1000 x 1200 ³⁾ | Ast (mm) | 2801 | | |
| 4.35 | Raio de giro ¹⁾ | Wa (mm) | 2354 | | |
| Performance | 5.1 | Velocidade de deslocamento | com carga / sem carga | km/h | 9,5 / 12 |
| | 5.2 | Velocidade de elevação | com carga / sem carga | s | 2,7 / 1,9 |
| | 5.3 | Velocidade de abaixamento | com carga / sem carga | s | 1,9 / 2,1 |
| | 5.7 | Capacidade de vencer rampas | com carga / sem carga | % | 8 / 15 |
| | 5.9 | Tempo de aceleração (percurso 10m) | com carga / sem carga | s | 6,9 / 5,7 |
| | 5.10 | Freio de serviço | | | regenerativo |
| 5.11 | Freio de estacionamento | | | eletromagnético | |
| Motor Eléctrico | 6.1 | Motor de tração, regime S2=60min | kW | 2,8 | |
| | 6.2 | Motor de elevação, regime S3=15% | kW | 2,2 | |
| | 6.4 | Voltagem da bateria, capacidade nominal K ₅ | V/Ah | ver tabela 1 | |
| | 6.5 | Peso da bateria +/- 5% (dependendo do fabricante) | Kg | ver tabela 1 | |
| Outros | 8.1 | Controle da direcção | | eletrónico | |
| | 8.4 | Nível de ruído à altura dos ouvidos do operador | dB(A) | 65 | |

1) Medidas para garfos de 1150mm.

2) Cálculo considerando garfos 1150mm e operador 60kg.

3) A largura do corredor Ast inclui uma folga de operação de 200mm.

4) Cálculo considerado com bateria 324Ah.

5) Padrão rodas "Tandem" com abertura sobre garfos de 560mm: Ø85x85mm.

6) Dimensões dos garfos com abertura sobre garfos de 560mm: 55x180x1150mm.

7) Capacidade de carga nominal de 2000kg com abertura sobre garfos de 560mm.

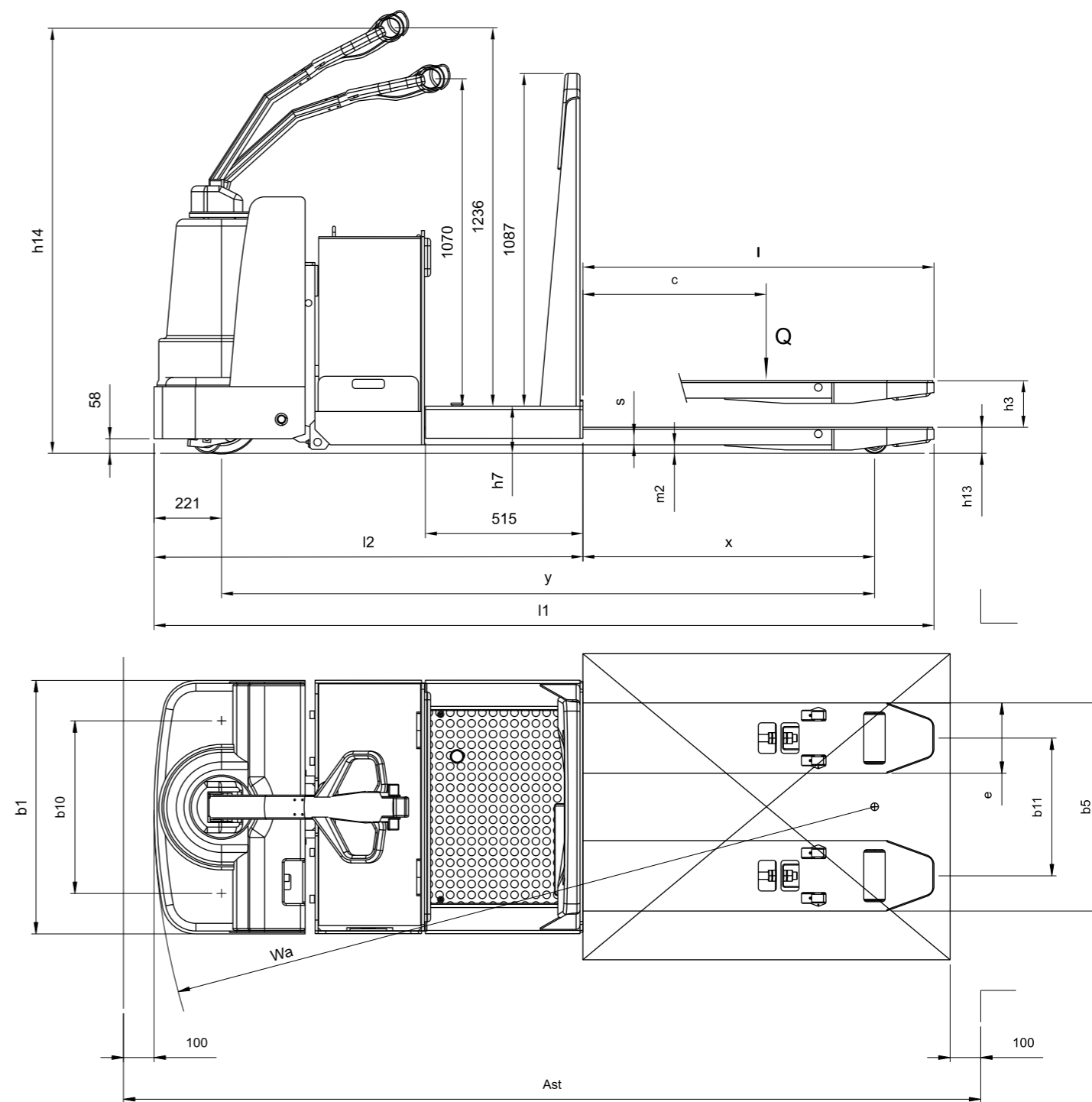


Tabela 1

| Capacidade (Ah) | Tensão (Volt) | Peso (Kg) | Dimensões (comp/larg/altura) |
|-----------------|---------------|-----------|------------------------------|
| 324 | 24 | 315 | 790 / 333 / 590 |
| 480 | 24 | 410 | 790 / 333 / 590 |

K₅ - Regime de descarga de 5 horas

O modelo mostrado neste folheto pode conter partes ou dispositivos especiais que não fazem parte do fornecimento padrão.